

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ ДНІПРОПЕТРОВСЬКОЇ
ОБЛДЕРЖАДМІНІСТРАЦІЇ
ДЕРЖАВНИЙ ПРОФЕСІЙНО – ТЕХНІЧНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
«ДНІПРОВСЬКЕ ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ БУДІВНИЦТВА»

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з професій:

7212 «Електрогазозварник»

II, III, IV, V розряд

відповідно до Стандарту професійної (професійно-технічної) освіти
СП(ПТ)О 7212.С.28.00 - 2018

7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів»

I – II, III розряд

відповідно до Стандарту професійної (професійно-технічної) освіти
СП(ПТ)О 7231.С.19.10 - 2018

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

1. Освітня програма з професії 7212 «Електрогазоварник», 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» затверджено та введено в дію згідно наказу ДПТНЗ ДВПУБ № _____ від _____.

2. Розробники освітньої програми:

- Великанова – Безугла Ольга Леонідівна – заступник директора з НВР;
- Пархомиць Тетяна Олексіївна – викладач спец. дисциплін;
- Савченко Петро Анатолійович – майстер в/н;
- Зінчук Олег Володимирович – майстер в/н;
- Склярєнко Яна Анатоліївна – майстер в/н.

3. Розглянуто та погоджено на засіданні методичної комісії «Будівельників» протокол № _____ від _____.

4. Розглянуто та схвалено на педагогічній раді Протокол № _____ від _____.

5. Нормативні документи:

5.1 Стандарт професійної (професійно – технічної) освіти СП(ПТ)О 7212.С.28.00 – 2018.

5.3 Стандарт професійної (професійно – технічної) освіти СП(ПТ)О 7231.С.19.10 – 2018.

5.4 Конституція України.

5.5 Закони України «Про освіту», «Про професійно – технічну освіту», «Про професійний розвиток працівників», «Про зайнятість населення», «Про організації роботодавців, їх об'єднання, права і гарантії їх діяльності».

5.6 Постанова Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 № 1341 «Про затвердження Національної рамки кваліфікацій».

5.7 Розпорядження Кабінету Міністрів України від 14.12.2016 № 1077 «Про затвердження Плану заходів із впровадження Національної рамки кваліфікацій на 2016 – 2020 роки».

5.8 Розпорядження Кабінету Міністрів України від 03.04.2017 № 275–р «Про затвердження середньострокового плану пріоритетних дій Уряду до 2020 року».

5.9 Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників, Випуск 42 «Оброблення металу», частина 2 «Робітники».

5.10 Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників, Випуск 69 «Автомобільний транспорт».

5.11 Інші нормативно – правові документи які є обов'язковим для виконання всіма закладами професійної (професійно – технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями, незалежно від їх підпорядкування та форми власності, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення професійної кваліфікації, перепідготовку) кваліфікованих робітників.

Директор
ДПТНЗ ДВПУБ

/В.М. Яблонська/

ЗАГАЛЬНОПРОФЕСІЙНИЙ БЛОК

Код загально-професійної компетентності	Предмети загальнопрофесійної підготовки
Електрогазозварник СП(ПТ)О 7212.С.28.00 – 2018	
ЗПК.1	Основи трудового законодавства
ЗПК.2	Основи галузевої економіки та підприємництва
ЗПК.3	Основи матеріалознавства
ЗПК.4	Технічне креслення
ЗПК.5	Основи електротехніки з основами промислової електроніки
ЗПК.6	Охорона праці
ЗПК.7	Охорона праці
ЗПК.8	Основи роботи на ПК
Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів СП(ПТ)О 7231.С.19.10–2018	
ЗПК.6	Основи механіки і деталей машин
ЗПК.8	Основи слюсарної справи
ЗПК.11	Допуски та технічні виміри

ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО РОЗРЯДАМ, МОДУЛЯМ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: Електрогазоварник

Навчальні предмети за видами підготовки	ЗПБ ЕГЗ	2 розряд			Всього	3 розряд			Всього	4 розряд			Всього	5 розряд		Всього
		модулі				модулі				модулі				модулі		
		2.1	2.2	2.3		3.1	3.2	3.3		4.1	4.2	4.3		5.1	5.2	
Загально-професійна підготовка	98				98											
Основи трудового законодавства	7				7											
Основи галузевої економіки і підприємництва	7				7											
Основи роботи на ПК	7				7											
Основи матеріалознавства	16				16											
Технічне креслення	16				17											
Основи електротехніки з основами промислової електроніки	15				15											
Охорона праці	30				30											
Професійно-теоретична підготовка	295				144				44				57			50
Обладнання та технологія зварювальних робіт*	188	30	42	72	144	8	16	20	44	14	20	23	57	22	28	50
Професійно-практична підготовка	1307				572				265				241			229
Виробниче навчання (в майстерні)	516	12	18	150	180	78	42	12С	132				108			96
Виробнича практика (на виробництві)	791				392				133				133			133
Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	28			7	7			7	7			7	7		7	7
Загальний фонд навчального часу	1728				821				316				305			286

Примітка: *Обладнання та технологія зварювальних робіт – предмет професійно – теоретичної підготовки.

«ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК»

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА (2 розряд)

1. Рівень кваліфікації: ДРУГИЙ.
2. Назва професії: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК.
3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА.
4. Кваліфікація в документі про освіту: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК ДРУГОГО РОЗРЯДУ.
5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: БАЗОВА ЗАГАЛЬНА СЕРЕДНЯ ОСВІТА або ПОВНА ЗАГАЛЬНА СЕРЕДНЯ ОСВІТА.
6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.
Виробництво машин і устаткування.

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ ВИПУСКНИКА

1. Ключові компетентності

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.
Знання професійної лексики.
Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати в команді.
Дотримання професійної етики.
Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.
Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.
Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.
Вміння читати креслення.
Розуміння та засвоєння основ електротехніки з основами промислової електроніки.
Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.
Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.
Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

3. Професійно – теоретичні компетентності

Загальні відомості про будову і принцип дії електрозварювальних машин і апаратів для дугового зварювання змінного і постійного струму, газозварювальної і газорізальної апаратури, газогенераторів, електрозварювальних автоматів та напівавтоматів, кисневих і ацетиленових балонів, редукувальних приладів і зварювальних, які обслуговує; правила користування паяльниками, редукторами, балонами, які застосовує; способи і основні прийоми прихвачування, форми оброблення шва під зварювання, правила забезпечення захисту під час зварювання в захисному газі, види зварних з'єднань і типи швів; підготовку кромки виробів для зварювання; типи обробок та позначення зварних швів на кресленні; основні властивості електродів, зварювального металу і сплавів, газів та рідин, які застосовує під час зварювання; залишковий тиск газу в балонах, який допускається, призначення і марки флюсів, які застосовуються під час зварювання; залишковий тиск газу в балонах, який допускається, призначення і марки флюсів, які застосовуються під час зварювання; призначення і умови застосування контрольно – вимірювальних приладів; причини виникнення дефектів під час зварювання і способи їх запобігання; характеристику газового полум'я, габарити брукту за Державним стандартом.

4. Професійно – практичні компетентності

Виконує ручне кисневе різання та різання бензорізальними та газорізальними апаратами сталюого легкового і важкого брукту. Виконує ручне дугове, плазмове, газове автоматичне і напівавтоматичне зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей. Виконує кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу простих і середньої складності деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну, на переносних стаціонарних та плазморізальних машинах. Прихвачує деталі, вироби конструкцій у всіх просторових положеннях. Готує вироби, вузли та з'єднання під зварювання. Зачищає шви після зварювання та різання. Забезпечує захист зворотної сторони зварного шва в процесі зварювання в захисних газах. Наплавляє прості невідповідальні деталі. Усуває раковини і тріщини в простих деталях, вузлах, відливках. Підігріває конструкції і деталі під час правлення. Читає прості креслення. Готує газові балони до роботи. Обслуговує переносні газогенератори.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики

- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА (3 розряд)

1. Рівень кваліфікації: ТРЕТІЙ.
2. Назва професії: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК.
3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА.
4. Кваліфікація в документі про освіту: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК ТРЕТЬОГО РОЗРЯДУ.
5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: Повна загальна середня освіта та професійно – технічна освіта без вимог до стажу роботи або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією електрогазозварника 2 розряду – не менше 1 року.
6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.
Виробництво машин і устаткування.

1. Ключові компетентності

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.
Знання професійної лексики.
Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати в команді.
Дотримання професійної етики.
Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.
Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.
Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.
Вміння читати креслення.
Розуміння та засвоєння основ електротехніки з основами промислової електроніки.

Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.

Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.

Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

3. Професійно – теоретичні компетентності

Знає будову електрозварювальних та плазморізальних машин, газозварювальної апаратури, автоматів, напівавтоматів та плазмотрона, які обслуговує; вимоги до зварного шва та поверхонь після повітряного стругання; способи підбирання марок електродів залежно від марок сталей; властивості і значення обмазок електродів; будову зварного шва; способи їх випробування і види контролю; правила підготовки деталей і вузлів під зварювання та заварювання; правила підбирання режиму нагрівання металу залежно від марки металу та його товщини; причини виникнення внутрішніх напруг та деформацій у виробках, які зварює, і заходи щодо їх запобігання; основні технологічні прийоми зварювання і наплавлення деталей із різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів, режим різання та витрачання газів під час кисневого та газоелектричного різання.

4. Професійно – практичні компетентності

Виконує ручне дугове, плазмове, газове зварювання, автоматичне і напівавтоматичне зварювання простих деталей та конструкцій вузлів з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів та середньої складності деталей, вузлів, конструкцій і трубопроводів із вуглецевих сталей у всіх положеннях шва, крім стельового. Виконує кисневе плазмове прямолінійне і криволінійне різання в різних положеннях металів, простих і середньої складності деталей із вуглецевих та легованих сталей, кольорових металів і сплавів за розміткою вручну на переносних, стаціонарних і плазморізальних машинах у всіх положеннях зварного шва. Виконує ручне кисневе різання і різання бензорізальними і гасорізальними апаратами на задані розміри з виділенням відходів кольорових металів та зі зберіганням або вирізанням вузлів і частин машин. Виконує ручне дугове повітряне стругання простих і середньої складності деталей з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях. Наплавляє раковини та тріщини в деталях, вузлах і відливках середньої складності. Виконує попереднє і супроводжувальне підігрівання під час зварювання деталей з додержанням заданого режиму. Читає креслення середньої складності деталей, вузлів і конструкцій.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики
- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА (4 розряд)

1. Рівень кваліфікації: ЧЕТВЕРТИЙ.
2. Назва професії: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК.
3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА
4. Кваліфікація в документі про освіту: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК ЧЕТВЕРТОГО РОЗРЯДУ.
5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: Професійно – технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією електрогазозварника 3 розряду – не менше 1 року.
6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.
Виробництво машин і устаткування.

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ ВИПУСКНИКА

1. Ключові компетентності

- Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.
- Знання професійної лексики.
- Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
- Здатність працювати в команді.
- Дотримання професійної етики.
- Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.

Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.

Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.

Вміння читати креслення.

Розуміння та засвоєння основ електротехніки з основами промислової електроніки.

Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.

Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.

Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

3. Професійно – теоретичні компетентності

Знає будову різної електрозварювальної і газорізальної апаратури, автоматів та напівавтоматів; особливості зварювання та електродугового стругання на змінному і постійному струмі; основні закони електротехніки у межах роботи, яку виконує; види дефектів в зварних швах і методи щодо їх запобігання і усунення; основні відомості про зварюваність металів; механічні властивості металів, які зварює; принцип підбирання режиму зварювання за приладами; марки і типи електродів; загальні відомості про методи одержання та зберігання найбільш розповсюджених газів: ацетилену, водню, кисню, пропан – бутану, які використовуються під час газового зварювання; процес газового різання легованої сталі.

4. Професійно – практичні компетентності

Виконує ручне дугове, плазмове і газове зварювання середньої складності деталей, вузлів, конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів та складних деталей вузлів, конструкцій і трубопроводів із вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва. Виконує ручне кисневе плазмове і газове прямолінійне і фігурне різання і різання бензорізальними та газорізальними апаратами на переносних, стаціонарних і плазморізальних машинах, в різних положеннях складних деталей з різних сталей, кольорових металів і сплавів за розміткою. Виконує киснево – флюсове різання деталей з високохромистих і хромістонікелевих сталей і чавуну. Виконує кисневе різання суднових об'єктів на плаву. Виконує автоматичне і механічне зварювання середньої складності та складних апаратів, вузлів, конструкцій, трубопроводів з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів. Виконує автоматичне зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють в складних умовах. Виконує ручне електродугове повітряне стругання складних і відповідальних деталей з різних

сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях. Зварює конструкції з чавуну. Наплавляє дефекти складних деталей машин, механізмів, конструкцій і відливок під механічне оброблення та пробний тиск. Виконує гаряче правлення складних і відповідальних конструкцій. Читає креслення складних зварних металоконструкцій.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики
- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

(5 розряд)

1. Рівень кваліфікації: П'ЯТИЙ.
2. Назва професії: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК.
3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА
4. Кваліфікація в документі про освіту: ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК П'ЯТОГО РОЗРЯДУ.
5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: Професійно – технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією електрогазозварника 4 розряду – не менше 1 року.
6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.
Виробництво машин і устаткування.

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ ВИПУСКНИКА

1. Ключові компетентності

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.
Знання професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати в команді.
Дотримання професійної етики.
Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.
Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.
Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.
Вміння читати креслення.
Розуміння та засвоєння основ електротехніки з основами промислової електроніки.
Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.
Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.
Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

3. Професійно – теоретичні компетентності

Знає електричні схеми і конструкції різних зварювальних машин, автоматів, напівавтоматів та джерел живлення; технологічні властивості металів, які зварює, включаючи високолеговані сталі, а також наплавленого металу і металу, який підлягає струганню; вибір технологічної послідовності накладання зварних швів і режимів зварювання; вплив термічного оброблення на властивості зварного шва; правила різання металів під водою.

4. Професійно – практичні компетентності

Виконує ручне дугове, плазмове та газове зварювання складних і відповідальних апаратів, деталей, вузлів, конструкцій та трубопроводів з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів, які призначені для роботи під динамічними та вібраційними навантаженнями та під тиском. Виконує ручне дугове та плазмове зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють в складних умовах. Виконує кисневе і плазмове прямолінійне і горизонтальне різання особливо складних деталей з різних сталей, кольорових металів і сплавів за розміткою вручну з обробленням кромки під зварювання, в тому числі з застосуванням спеціальних флюсів з різних сталей і сплавів. Виконує кисневе різання металів під водою. Виконує автоматичне і механізоване зварювання особливо складних і відповідальних апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів з різних сталей, кольорових металів і сплавів. Виконує автоматичне зварювання особливо відповідальних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють під динамічними та

вібраційними навантаженнями. Виконує механізоване зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють у важких умовах. Виконує ручне електродугове повітряне стругання особливо складних і відповідальних деталей з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях. Зварює відповідальні конструкції в блочному виконанні у всіх просторових положеннях зварного шва. Зварює і наплавляє тріщини і раковини в тонкостінних виробах з важкодоступними для зварювання місцями. Виконує термооброблення газовим пальником зварені стики після зварювання. Читає креслення особливо складних зварних просторових металоконструкцій.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики
- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.

ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО РОЗРЯДАМ, МОДУЛЯМ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Навчальні предмети за видами підготовки	ЗПБ СРКТЗ	2 розряд			Всього	3 розряд		Всього
		модулі				модулі		
		СРКТЗ-1-2.1	СРКТЗ-1-2.2	СРКТЗ-1-2.3		СРКТЗ-3.1	СРКТЗ-3.1	
Загально-професійна підготовка	103				103			
Основи матеріалознавства	17				17			
Технічне креслення	32				32			
Основи технічної механіки і деталей машин	17				17			
Основи слюсарної справи	20				20			
Допуски і технічні виміри	17				17			
Професійно-теоретична підготовка	206				155			51
Спеціальна технологія	206	10	55	90	155	23	28	51
Професійно-практична підготовка	637				319			318
Виробниче навчання (в майстерні)	252				102			150
Виробнича практика (на виробництві)	385				217			168
Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	14			7	7		7	7
Загальний фонд навчального часу	960				584			376

«СЛЮСАР З РЕМОНТУ КОЛІСНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ»

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА (1 – 2 розряд)

1. Рівень кваліфікації: ПЕРШИЙ – ДРУГИЙ.
2. Назва професії: СЛЮСАР З РЕМОНТУ КОЛІСНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ.
3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА.
4. Кваліфікація в документі про освіту: СЛЮСАР З РЕМОНТУ КОЛІСНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ ПЕРШОГО або ДРУГОГО РОЗРЯДУ.
5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: БАЗОВА ЗАГАЛЬНА СЕРЕДНЯ ОСВІТА або ПОВНА ЗАГАЛЬНА СЕРЕДНЯ ОСВІТА.
6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.
Переробна промисловість. Ремонт і монтаж машин і устаткування.

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ ВИПУСКНИКА

1. Ключові компетентності

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

Знання професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати в команді.

Дотримання професійної етики.

Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.

Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.

Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.

Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.

Розуміння та засвоєння основ технічної механіки і деталей машин.

Розуміння та засвоєння основ електротехніки.

Розуміння та засвоєння основ слюсарної справи.

Розуміння та засвоєння основ технічного креслення і читання схем.

Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

Розуміння та засвоєння основ з допусків та технічних вимірів.

Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.

3. Професійно – теоретичні компетентності

- (1 розряд)

Знає основні прийоми виконання робіт з розбирання окремих простих складових одиниць; призначення і правила застосування слюсарних інструментів і контрольно – вимірювальних приладів, що використовуються; найменування і маркування металів, мастил, палив, гальмівної рідини, розчинників, миючих засобів.

- (2 розряд)

Знає основні відомості про будову автомобілів; порядок складання простих складових одиниць; способи виконання кріпильних робіт та обсяги першого технічного обслуговування; призначення і правила застосування найбільш розповсюджених універсальних і спеціальних пристосувань і контрольно-вимірювальних приладів; основні механічні властивості оброблюваних матеріалів; призначення і застосування охолоджуючих і гальмівних рідин, мастил

і палив; правила застосування і користування пневмо- і електроінструментом; основні відомості про систему допусків і посадок, якості і параметри шорсткості; основи електротехніки і технології металів в обсязі виконуваної роботи.

4. Професійно – практичні компетентності

- (1 розряд)

Виконує роботи з розбирання простих складових одиниць і агрегатів автомобілів. Виконує очищення від бруду, миття після розбирання складових одиниць і агрегатів автомобілів, зачищення задирок, прогін різьблення, свердління отворів, змащення деталей. Бере участь у ремонті під керівництвом слюсаря більш високої кваліфікації.

- (2 розряд)

Здійснює ремонт, складання простих з'єднань і складових одиниць автомобілів із заміною окремих частин і деталей. Виконує кріпильні роботи за регламентом робіт першого технічного обслуговування, усуває виявлені дрібні несправності. Виконує слюсарну обробку деталей по 12-14 квалітетах із застосуванням слюсарного інструменту і контрольно-вимірювальних приладів. Виконує роботи середньої складності з ремонту і збирання автомобілів під керівництвом слюсаря більш високої кваліфікації.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики
- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

(3 розряд)

1. Рівень кваліфікації: ТРЕТІЙ.

2. Назва професії: СЛЮСАР З РЕМОНТУ КОЛІСНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ.

3. Обмеження щодо форм навчання: ФОРМА НАВЧАННЯ ДЕННА.

4. Кваліфікація в документі про освіту: СЛЮСАР З РЕМОНТУ КОЛІСНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ ТРЕТЬОГО РОЗРЯДУ.

5. Вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою: Повна загальна середня освіта та професійно – технічна освіта без вимог до стажу роботи або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією Слюсар з ремонту автомобілів 2 – го розряду – не менше 1 року.

6. Сфера професійної діяльності: КВЕД ДК 009:2010.

Переробна промисловість. Ремонт і монтаж машин і устаткування.

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ ВИПУСКНИКА

1. Ключові компетентності

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

Знання професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати в команді.

Дотримання професійної етики.

Запобігання конфліктних ситуацій.

2. Загальнопрофесійні компетентності

Розуміння основ трудового законодавства.

Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва.

Розуміння основних положень з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії.

Вміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків.

Розуміння та засвоєння основ технічної механіки і деталей машин.

Розуміння та засвоєння основ електротехніки.

Розуміння та засвоєння основ слюсарної справи.

Розуміння та засвоєння основ технічного креслення і читання схем.

Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері.

Розуміння та засвоєння основ з допусків та технічних вимірів.

Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства.

3. Професійно – теоретичні компетентності

Знає конструкцію і призначення складових одиниць та агрегатів автомобілів середньої складності; правила складання автомобілів, способи і

прийоми ремонту деталей, складових одиниць, агрегатів і приладів; відповідальні регулювальні і кріпильні роботи; основні властивості металів; призначення термообробки деталей; будову універсальних спеціальних пристосувань і контрольо – вимірювальних приладів середньої складності; систему допусків і посадок, квалітети і параметри шорсткості.

4. Професійно – практичні компетентності

Виконує роботи з розбирання автомобілів. Ремонтує, складає вантажні, легкові автомобілі. Визначає і усуває несправності у роботі складових одиниць та агрегатів автомобілів. Ремонтує, складає, регулює та випробовує складові одиниці та агрегати середньої складності із заміною окремих частин і деталей. Виконує кріпильні роботи відповідальних різьбових з'єднань при технічному обслуговуванні із заміною зношених деталей. Виявляє несправності електроустаткування автомобіля (обриви, окиснення, розтріскування ізоляції проводів). З'єднує та паяє проводи з приладами і агрегатами електроустаткування. Виконує слюсарну обробку деталей по 11 – 12 квалітетах із застосуванням універсального обладнання. Ремонтує і встановлює складні агрегати і складові одиниці під керівництвом слюсаря більш високої кваліфікації.

5. Форми кваліфікаційної атестації здобувачів професійної освіти

5.1 Форми та зміст (поетапної, Державної) кваліфікаційної атестації

- Поетапна кваліфікаційна атестація проводиться у формі практичного виконання завдань, відповідно до кваліфікаційної характеристики
- Державна кваліфікаційна атестація проводиться у формі захисту творчої роботи

5.2 Вимоги до пробної кваліфікаційної роботи

Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється майстром виробничого навчання під керівництвом старшого майстра з кожного рівня кваліфікації відповідно до Державних стандартів ПТО, кваліфікаційних характеристик, робочих програм та з урахуванням регіонального компоненту, погоджується з керівниками відповідних підрозділів підприємств.

Переліки пробних робіт розглядаються на засіданні методичної комісії та затверджуються заступником директора з навчально – виробничої роботи.